

LED Blinker in schlagfester Ausführung mit fahrzeugspezifischem Adapter und Dichtung

High Power LED
Technologie

wasserdicht

praktisch unzerbrechlich

mit Fahrzeug-
spezifischem Adapter

für Neufahrzeuge und
Fahrzeugmodernisierung



Schlagfeste Blinker in moderner LED Ausführung mit fahrzeugspezifischem Adapter für einfache Nachrüstung (hier für Siemens Combino)

Technische Daten

Betriebsspannung:
24VDC (16,8V – 32V)

Nennstrom:
110mA

Gehäuse:
PC UL94V0

Temperaturbereich:
-40 bis +50°C

Schutzart:
IP67

Anschluss:
2-polig
Kabelschwanz

Abmessungen:
160x56x15mm

Masse:
170g (ohne Adapter)

LED Leuchten und Blinker gehören seit einigen Jahren zum Standard in der automobilen Oberklasse. Auch in modernen Schienenfahrzeugen kommen sie vermehrt zum Einsatz.

Durch die LED Technologie gehört das Wechseln von Glühbirnen zum Glück der Vergangenheit an. Herkömmliche LED Leuchten können aber immer noch durch Wassereintritt oder durch mechanische Schäden (Straßenverkehr) zerstört werden.

Beide Schadensursachen werden durch eine clevere Idee verhindert:

Die Blinker sind vollständig mit Epoxidharz gefüllt – dadurch kann kein Wasser eintreten und sie sind praktisch unzerbrechlich!

Wartungs- und Reparaturarbeiten an den Blinkern Ihrer Fahrzeuge und die damit verbundenen Kosten sind damit Geschichte – LCC Einsparungen die auch noch gut aussehen.

Durch die Verwendung von High-Power-LED sind die Leuchten auch bei einfallendem Sonnenlicht und von der Seite betrachtet gut erkennbar.

Die Blinkleuchten können mit fahrzeugspezifischen Adapterplatten geliefert werden. Damit wird auch das Nachrüsten an vorhandenen Fahrzeugen so einfach wie möglich!

So einfach wie möglich, so gut wie die Besten.